



## SOLDADURA PARA REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

### SOLDADURA FUERTE POR CAPILARIDAD - ALEACIONES DE COBRE - FÓSFORO


**Características:**

Baja temperatura de fusión, apreciable en la soldadura de componentes delicados.

Alta resistencia mecánica necesaria para uniones solicitadas por las vibraciones de los compresores.

Buena resistencia a la corrosión y excelente compatibilidad con los componentes de los refrigerantes.

Excelente resistencia a presiones elevadas y a las temperaturas de trabajo.

Uniones de máxima compacidad. Totalmente exenta de poros.

| Código | Modelo                            | Propiedades físicas y mecánicas                               |  | €Kg. |
|--------|-----------------------------------|---|--|------|
| SD0105 | Castolín 5246 RE<br><b>Ag 0%</b>  | Intervalo de fusión (sólido/líquido)                          | 710-770°C.                               |      |
|        |                                   | Resistencia a la tracción mecánica                            | RM 25 Kg/mm <sup>2</sup>                 |      |
|        |                                   | Ø   | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm.                      |      |
|        |                                   | Longitud  | 500 mm.                                  |      |
|        |                                   | Envase  | 1 Kg                                     |      |
|        |                                   | Unidades Kg.  | 1,5/138 - 2,0/84 - 2x2/61                |      |
|        |                                   | Aplicación  | Cobre-Cobre, Cobre-Latón<br>Cobre-Bronce |      |
|        |                                   | Aleación binaria cobre-fósforo de alta fluidez.               |  |      |
| SD0110 | Castolín 5280 RE<br><b>Ag 2%</b>  | Intervalo de fusión (sólido/líquido)                          | 645-800°C.                               |      |
|        |                                   | Resistencia a la tracción mecánica                            | RM 28 Kg/mm <sup>2</sup>                 |      |
|        |                                   | Ø   | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm.                      |      |
|        |                                   | Longitud  | 500 mm.                                  |      |
|        |                                   | Envase  | 1 Kg                                     |      |
|        |                                   | Unidades Kg.  | 2,0/80 - 2x2/62                          |      |
|        |                                   | Aplicación  | Cobre-Cobre, Cobre-Latón<br>Cobre-Bronce |      |
|        |                                   | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. |  |      |
| SD0115 | Castolín 5286 RE<br><b>Ag 5%</b>  | Intervalo de fusión (sólido/líquido)                          | 645-780°C.                               |      |
|        |                                   | Resistencia a la tracción mecánica                            | RM 29 Kg/mm <sup>2</sup>                 |      |
|        |                                   | Ø   | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm.                      |      |
|        |                                   | Longitud  | 500 mm.                                  |      |
|        |                                   | Envase  | 1 Kg                                     |      |
|        |                                   | Unidades Kg.  | 1,5/132 - 2,0/82 - 2x2/60                |      |
|        |                                   | Aplicación  | Cobre-Cobre, Cobre-Latón<br>Cobre-Bronce |      |
|        |                                   | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. |  |      |
|        |                                   | Referencia 5286 RE1   | 1 Ud. / 250 G - 2,0/18                   |      |
|        |                                   | Referencia 5286 RB2 20*<br>* No hierve (no poros).            | 1 Ud. / 200 G - 2,0/15                   |      |
| SD0120 | Castolín 5283 RE<br><b>Ag 15%</b> | Intervalo de fusión (sólido/líquido)                          | 645-770°C.                               |      |
|        |                                   | Resistencia a la tracción mecánica                            | RM 35 Kg/mm <sup>2</sup>                 |      |
|        |                                   | Ø   | 1,5 - 2,0 - 2x2 mm.                      |      |
|        |                                   | Longitud  | 500 mm.                                  |      |
|        |                                   | Envase  | 1 Kg                                     |      |
|        |                                   | Unidades Kg.  | 1,5/129 - 2,0/74 - 2x2/63                |      |
|        |                                   | Aplicación  | Cobre-Cobre, Cobre-Latón<br>Cobre-Bronce |      |
|        |                                   | Aleación ternaria cobre, fósforo, plata de excelente fluidez. |  |      |
|        |                                   | Referencia 5283 RB2 20*<br>* No hierve (no poros).            | 1 Ud. / 200 G - 2,0/15                   |      |

**CONSULTAR**



## SOLDADURA PARA REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

**SOLDADURA FUERTE - ALEACIONES DE PLATA CON CADMIO.**

**Características:**

Baja temperatura de fusión, alta resistencia mecánica aportando elasticidad y resistencia a la torsión. Excelente fluidez.

| Código | Modelo   | Propiedades físicas y mecánicas   |                                    | € Kg.            |
|--------|--|---|------------------------------------|------------------|
| SD0100 | Castolín<br>6100 BL1/FL1*<br><br><b>Ag 20%</b> | Intervalo de fusión (sólido/líquido)  | 605-765°C.                         | <b>CONSULTAR</b> |
|        |  | Resistencia a la tracción mecánica  | RM 42 Kg/mm <sup>2</sup>           |                  |
|        |  | Ø / Longitud  | 1,5 - 2,0 x 500 mm.                |                  |
|        |  | Envase  | 1 Kg. / 200 gr.                    |                  |
|        |  | Ud./Kg. - desnuda/Flux  | 1,5/127 / 2,0/73 - 1,5/90 / 2,0/51 |                  |
|        |  | Aplicación:<br>Cobre-Cobre, Cobre-Latón, Aceros- Latón, Acero-Cobre y Férricos. |                                    |                  |

**DECAPANTES**
**Características:**

Protección total de las superficies a unir sin contracción de la película desoxidante.

Inalterables durante el calentamiento.

Perfecta visibilidad de la junta durante el proceso de soldadura.

Excelentes indicadores de temperatura.

Mojado perfecto, asegurando una compacidad y estanqueidad total de la unión.

Asegura una máxima capilaridad, incluso en posiciones difíciles.

| Código | Modelo   | Propiedades físicas y mecánicas  | €     |
|--------|--|--|-------|
| SD0130 | Castolín<br>6103 FX 0200<br>Para varillas de Plata | Aspecto: Polvo<br>Rango de actividad: 500-780°C.<br>*Rango de actividad pasta: 380-720°C.<br>Envase: 200 gr.<br>Se puede diluir en agua destilada.<br>*6103 PF 200: Aspecto pasta.<br>Aplicación:<br>Bronce-Latones, Cobre-Aceros, Aceros inoxidables. | 15,82 |



Aleaciones con alto contenido en plata. Excelente fluidez.

Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad.

Aleación cuaternaria, cobre, plata, zinc, cadmio.

Aportación de calor reducida.

\* FL1 (Flux): Varillas con decapante.

Los recubrimientos FL son elásticos y de máxima flexibilidad.

**PASTA Y SPRAY**

| Código | Modelo  | Descripción  | €     |
|--------|---------|--|-------|
| HE0740 | BLOC-IT | Pasta anti-calórica (310 gr.).<br>Permite evitar daños causados por el calor en componentes y alrededores durante la soldadura.<br>Seguro, no tóxico, inocuo para la piel e inodoro.                   | 18,74 |
| HE4002 | AIRFIRE | Spray disipante de calor.<br>Capacidad: 1 Litro.<br>Permite evitar daños causados por el calor en componentes y alrededores durante la soldadura.<br>Seguro, no tóxico, inocuo para la piel e inodoro. | 14,56 |

