



## CONDENSADORES

### POR AGUA A CONTRACORRIENTE

Código	Modelo	Aplicación aprox. HP	Kcal./h. $\Delta T=15^{\circ}C$	Consumo litros / h.	Conexión Entrada x Salida		Dimensiones			€
					Gas	Agua	A	B	C	
CN0224	CV-20	1/5	850	88	1/2"	1/4"	330	60	118	110
CN0225	CV-25	1/4	900	97	1/2"	1/4"	330	70	118	110
CN0226	CV-33	1/3	1.125	104	1/2"	1/4"	330	80	118	125
CN0227	CV-50	1/2	1.500	1035	1/2"	1/4"	330	100	118	150
CN0228	CV-75	3/4	2.250	215	5/8"	5/16"	330	120	118	205
CN0229	CV-100	1	2.700	310	5/8"	5/16"	400	150	190	260
CN0230	CV-150	1	3.500	506	3/4"	1/2"	400	160	190	320
CN0231	CV-200	2	4.500	705	7/8"	1/2"	600	170	275	410
CN0232	CV-300	3	6.750	850	7/8"	1/2"	600	200	275	520

### CONDENSADORES POR AGUA MULTITUBULARES

Código	Modelo	Conexiones			Longitud mm.	Volumen m <sup>3</sup>	Volumen agua	Rendimiento Agua Torre Tc=41°C Ti=30°C	€
		Refrigerante		Agua					
		Entrada	Salida	Gas					
CN1010	RCC 8/4	1 1/4"	1 1/4"	1"	776	12,7	0,8	8.000	696,78
CN1011	RCC 16/4	1 1/4"	1 1/4"	1"	776	12,3	1,0	15.800	809,23
CN1013	RCC 25/2	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	776	11,6	1,5	25.400	879,79
CN1014	RCL 44/2	1 3/4"	1 3/4"	1 1/4"	1.478	25,3	1,8	44.000	1.168,65
CN1012	RCL 67/2	1 3/4"	1 3/4"	1 1/2"	1.478	22,5	4,6	67.000	1.243,62
CN1015	RCL 83/2	1 3/4"	1 3/4"	1 1/2"	1.478	20,9	5,8	83.000	1.375,92



### CONDENSADORES COAXIALES

2012

#### ESPECIFICACIONES GENERALES

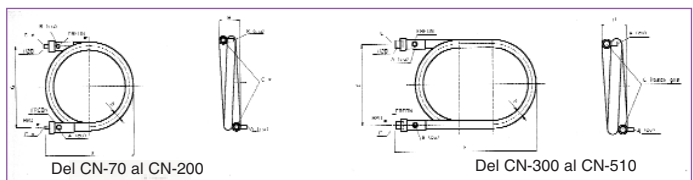
Modelo	CN-70	CN-110	CN-170	CN-220	CN-300	CN-410	CN-510
kW (nominal)	6,5	10,4	17,0	21,8	30,0	40,2	50,9
Caudal m <sup>3</sup> /h (nominal)	0,7	1,1	2,1	3,1	4,0	5,1	6,0
P. carga (nominal)	0,21	0,24	0,40	0,40	0,34	0,35	0,38
Salida Gas	A (ODS)	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
Entrada Gas	B (ODS)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
Conexión Agua	C (*)	1/2" (ODS)	5/8" (ODS)	7/8" (ODS)	1 1/4" (Gas)	1 1/2" (Gas)	1 1/2" (Gas)
Diametro tubo	D (mm)	35	35	42	42	60	60
Dimensiones	F (mm)	380	380	440	463	530	535
	G (mm)	282	282	328	328	450	450
	H (mm)	112	185	185	185	215	215
Código	CN0245	CN0246	CN0247	CN0248	CN0249	CN0250	CN0251
€	482,36	579,46	798,10	927,88	1.209,76	1.428,34	1.724,22

#### Datos nominales.

Ti= Temperatura entrada agua = 40°C

Tc= Temperatura condensación = 50°C

Td= Subenfriamiento refrigerante = 10°C



## CONDENSADORES Y EVAPORADORES COAXIALES A CONTRACORRIENTE - 3 kW a 50 kW

### ESPECIFICACIONES GENERALES

W-5	W-6	W-8	W-10	W-12	W-15	
kW 3	kW 5	kW 9,5	kW 11,5	kW 14	kW 17	
13 mm.	13 mm.	13 mm.	15 mm.	15 mm.	18 mm.	<b>Entrada Agua</b>
13 mm.	13 mm.	13 mm.	15 mm.	15 mm.	18 mm.	<b>Salida</b>
3/8	3/8	1/2	5/8	5/8	3/4	<b>Descarga</b>
3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	5/8	<b>Líquido</b>
28x1,5	28x1,5	28x1,5	28x1,5	28x1,5	35x2	<b>Tubo Exterior</b>
3-10 mm.	3-10 mm.	3-10 mm.	3-10 mm.	4-10 mm.	5-10 mm.	<b>Tubo Interior</b>
3,5 Kg.	5 Kg.	9 Kg.	9,5 Kg.	10 Kg.	16 Kg.	<b>Peso</b>
<b>CN0252</b>	<b>CN0253</b>	<b>CN0254</b>	<b>CN0255</b>	<b>CN0256</b>	<b>CN0257</b>	<b>Código</b>
<b>122</b>	<b>152</b>	<b>244</b>	<b>276</b>	<b>316</b>	<b>364</b>	<b>€</b>

Los condensadores son multitubulares y están contruados con materiales altamente resistentes, siendo de un intercambio máximo.

La carcasa exterior, por donde circula el gas freón a alta presión, es de tubo laminado estirado en frío y sin soldadura, maleable y abocardable, soportando una presión máxima de 150 Kg/cm<sup>2</sup>. DIM 2391 ST 354.

El interior está compuesto de tubos de cobre.

Estos condensadores son totalmente circulares, pudiendo adaptarse a las necesidades del cliente, teniendo en cuenta que el diámetro mínimo será de 250 mm.

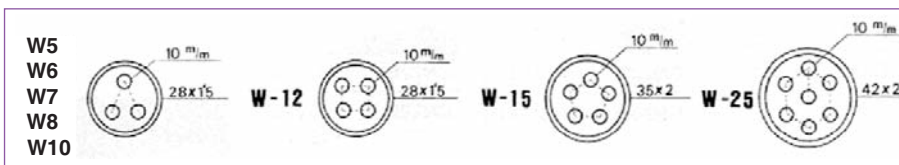
**Características Técnicas:** Mínima pérdida de carga en el circuito de freón.

Entrada de agua a 18°C.

Salida de agua a 35°C. para una temperatura de condensación de 40°C.

**NOTA:**

Condensadores W-5 = Ø 250 mm. - W-6 = Ø 270 mm. - W-10 y W-12 = Ø 340 mm. - W-15 = Ø370 mm.



### CONDENSADORES COAXIALES TUBO-TUBO

Código	Modelo	Ø	Altura	Tubo Ø ext.	Tubo Ø interior	Conexiones		Kcal./h.	€
						Gas	Agua		
CN0261	CC-1	185	85	15	8	5/16-5/16"	5/16"	500	<b>66</b>
CN0260	CC-2	185	115	15	8	5/16-5/16"	3/8"	720	<b>78</b>
CN0259	CC-3	185	150	15	8	5/16-5/16"	3/8"	1.000	<b>88</b>



(1) Capacidad suficiente para uso de función recipiente de líquido en numerosas aplicaciones.

(2) Rendimientos: Agua de torre: - Condensación + 41°C - Temperatura entrada agua = 30°C - ΔT = 11°C (tc-te).

(3) Para uso de agua de red el rendimiento aumenta ligeramente, con un consumo de agua mitad al de torre.

(4) Opcionalmente pueden servirse con 3 conexiones de agua, una del diámetro indicado y dos de diámetro inferior.